

Betriebsanleitung und technische Daten

Serie 70xx

1. Die Einschraubtiefe für die Befestigungsschrauben beträgt **max. 10 mm**.
2. Vom Motorcontroller kommende Kabel sollten direkt an 6mm Hochstromstecker gelötet werden.
3. Die Drehrichtung des Motors kann durch Vertauschen von zwei der drei Kabel am Motor oder durch Umprogrammierung am Controller geändert werden.
4. Die Drehzahlen der Motoren sind proportional der angelegten Gleichspannung am Controller. Die mechanische Grenzdrehzahl liegt bei **max. 18000 U/min**
5. Der Leistungsanstieg verläuft proportional zur Drehzahl. Es ist stets auf gute Kühlung zu achten. Ungefähre Maximalleistungen der Serie 70xx:

7025	18000 U/min ca. 15 kW (bei η / P_{\max})
7040	18000 U/min ca. 20 kW (bei η / P_{\max})
7050	18000 U/min ca. 24 kW (bei η / P_{\max})

Unsere Messungen wurden mit 25°-Timing ermittelt und können, je nach verwendetem Controllern etwas abweichen.

6. Alle Wirkungsgradangaben (η) enthalten Verluste von Motor und Controller. Der Gesamtwirkungsgrad 91% enthält einen Controllerverlust von ca. 1 - 2%, dies entspricht einem Motorwirkungsgrad von ca. 92 - 93%.
7. Motoren der Serie 70xx sind durch feinsegmentierte Rotoren teillastoptimiert.
8. Die Temperatur des Motors darf 100°C nicht überschreiten da sonst thermische Zerstörung droht.